

|   |   |  |              |                           |                      |               | kg CO2 pro Einheit<br>bzw. km-Leistung | Planjahr<br>Summe CO2<br>in kg<br>2011 | Vorjahr<br>Summe CO2<br>in kg<br>2010 |
|---|---|--|--------------|---------------------------|----------------------|---------------|--|--|---------------------------------------|
| <b>A. CO2-Bilanz Bioland-Imkerei</b>                                |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   |   |  |              |                           |                      |               | = Eingabefelder (GELB)                 |  |                                       |
| <b>PkW nach Benzin/Gasverbrauch</b>                                 |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
| oder  | Benzin in Liter   | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,34                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Gesamtstrecke in km   | <input type="text"/>                   | :100 x       | Liter/100 km              | <input type="text"/> | x             | 2,34                                   | 0                                      | 0                                     |
| oder  | Diesel in Liter   | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,61                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Gesamtstrecke in km   | <input type="text"/>                   | :100 x       | Liter/100 km              | 6,5                  | x             | 2,61                                   | 0                                      | 2.036                                 |
| oder  | Biodiesel (Raps) in Liter                                   | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0,8                                    | 0                                      | 0                                     |
|   | Gesamtstrecke in km   | <input type="text"/>                   | :100 x       | Liter/100 km              | 0                    | x             | 0,8                                    | 0                                      | 0                                     |
| oder  | Autogas (LPG, Flüssiges Erdgas) in Liter                    | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 1,78                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Gesamtstrecke in km   | <input type="text"/>                   | :100 x       | Liter/100 km              | <input type="text"/> | x             | 1,78                                   | 0                                      | 0                                     |
| oder  | Erdgas (KPG, Komprimiertes Erdgas) in kg                    | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,743                                  | 0                                      | 0                                     |
|   | Gesamtstrecke in km   | <input type="text"/>                   | :100 x       | kg/100 km                 | <input type="text"/> | x             | 2,743                                  | 0                                      | 0                                     |
| <b>alternativ</b>   |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
| <b>PkW nach CO2-Verbrauch</b>                                       | CO2-Verbrauch in g/km                                       | 156                                    |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   | Gesamtstrecke in km   | 8.000                                  |              |                           |                      |               |  | 1.248                                  | 0                                     |
| <b>Summe Pkw</b>  |   | <b>km-Leistung</b>                     | <b>8.000</b> | <b>Summe Pkw</b>          |                      | <b>kg CO2</b> |  | <b>1.248</b>                           | <b>2.036</b>                          |
| <b>Wärmebedarf Imkerei</b>  |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   | Heizöl EL in Liter  | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,65                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Erdgas in m³ oder   | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,01                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Erdgas in kWh   | 500                                    |              |                           |                      | x             | 0,20                                   | 99                                     | 59                                    |
|   | Steinkohle in kg  | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,65                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Braunkohlebriketts in kg                                    | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 2,15                                   | 0                                      | 0                                     |
|   | Holzpellets in kg   | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0                                      | 0                                      | 0                                     |
|   | Fernwärme in kWh  | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0,26                                   | 0                                      | 0                                     |
| <b>Summe Wärme</b>  |   |  |              | <b>Summe Wärme</b>        |                      | <b>kg CO2</b> |  | <b>99</b>                              | <b>59</b>                             |
| <b>Strombedarf Imkerei</b>  |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   | konventionell (dt. Energiemix) in kWh                       | 500                                    |              |                           |                      | x             | 0,508                                  | 254                                    | 254                                   |
|   | regenerativ (z.B. Elektrizitätswerke Schönaun) in kWh       | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0,0105                                 | 0                                      | 0                                     |
|   | regenerativ CO2-frei Solarzelle in kWh                      | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0,089                                  | 0                                      | 0                                     |
|   | regenerativ CO2-frei Wasserkraft in kWh                     | <input type="text"/>                   |              |                           |                      | x             | 0,039                                  | 0                                      | 0                                     |
| <b>Summe Strom</b>  |   | <b>Energieverbrauch Imkerei in kWh</b> |              | <b>500</b>                | <b>Summe Strom</b>   |               | <b>kg CO2</b>                          | <b>254</b>                             | <b>254</b>                            |
| <b>Zuckereinsatz für Winterfutter</b>                               |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   | in kg   | 2.200                                  |              |                           |                      | x             | 0,636                                  | 1.399                                  | 1.018                                 |
| <i>Nachrichtlich CO2-Berechnung: 10 kg Rüben ergibt 1 kg Zucker</i> |   |  |              |                           |                      |               |  |  |                                       |
|   | Zuckerrübenbedarf in t (10 t Zuckerrüben je t Zucker)       | 10                                     | x            | 2,2                       | =                    | 22            | t Rüben                                | 1.399                                  | 1.018                                 |
|   | Gesamtenergieverbrauch kWh (23,2 kWh je 100 kg Zuckerrüben) | 23,2                                   | x            | 22                        | =                    | 5.104         |  |  |                                       |
| <b>Summe Winterfutter</b>   |   |  |              | <b>Summe Winterfutter</b> |                      | <b>kg CO2</b> |  | <b>1.399</b>                           | <b>1.018</b>                          |

**CO2- und Energiebilanz  
Imkerei**

© Bioimkerei honigsuess Wiesbaden  
Sabine Christel Günther Kusterer  
Kaiser-Friedrich-Ring 74  
65185 Wiesbaden

Email: info@bioimkerei-honigsuess.de

Verpackung  
Vermarktung

Honigernte in kg **1.650** 65185 Wiesbaden

| Nebenrechnung Glasmenge in kg |
|-------------------------------|
| 0                             |
| 0                             |
| 900                           |
| 0                             |
| <b>900</b>                    |

| vermarktet im                 |              |
|-------------------------------|--------------|
| EW-Glas 250 g (150g) in Stck. | <b>0</b>     |
| EW-Glas 500 g (230g) in Stck. | <b>0</b>     |
| MW-Glas 250 g (150g) in Stck. | <b>6.000</b> |
| MW-Glas 500 g (230g) in Stck. | <b>0</b>     |

|   |         |
|---|---------|
| x | 0,13108 |
| x | 0,20048 |
| x | 0,07925 |
| x | 0,12151 |

|              |              |
|--------------|--------------|
| 0            | 0            |
| 0            | 0            |
| 476          | 349          |
| 0            | 0            |
| <b>476</b>   | <b>349</b>   |
| <b>3.476</b> | <b>3.715</b> |
| <b>3,5</b>   | <b>3,7</b>   |

Summe Verkaufsverpackung

Summe Verkaufsverpackung kg CO2

Ergebnis CO2-Bilanz der Imkerei

c1  
c2

Ergebnis CO2 in kg  
CO2 in t

3.476  
3,5

3.715  
3,7